



イケキンは、たまたま ISO9001、ISO14001 ダブル認証取得を目指してチャレンジ中です!!

# シーホースNEWS

http://www.ikekin.co.jp

平成 18 年 8 月 第 2 週 NO.1

毎月 第 2 ・ 第 4 週 発行

編集 発行 池田金属工業株式会社 マーケティング グループ

〒550-0013 大阪市西区新町 4-7-11 06-6538-5941

## ご案内

これまで「イケキンだより」という名称でご愛読いただいておりますが、この度「シーホースNEWS」と名称を変え、より一層お役に立つ情報を発信してまいります。これまでの「イケキンだより」同様にご愛読いただきますよう、よろしくお願いいたします。また、好評を頂いておりますイケキンの「トルク解析セミナー」ですが、10月より「ねじのゆるみ」についてのセミナーと2本立てで開催してまいります。詳細は別紙案内を同時送信させていただきましたので、ご参照ください。両セミナーとも無料となっておりますので、是非ご活用ください。【イケキン MSG シーホースNEWS 編集局】

## ノンクロムディスク処理の採用事例

RoHS 指令対策やクロムフリーという営業トークでユーザーに紹介する事の多いディスクだが、他にも既製のメッキと比べて優れている点で採用されている例がある。例えば「金沢駅東広場大屋根」である。アルミ構造物は、鉄やステンレスのボルトに対して**電食\***が起こり、アルミが腐食し**耐久性\***が損われる。



DISCO (ディスク)

それを防止する役割を果たすのがディスク処理である。最近では、構造物以外でも、電食防止の用途でディスク処理が採用されている。

**電食\***: 金属のプラスイオンと水や環境下で発生するマイナスイオンが電池作用し腐食反応を起こすこと、また電位差による反応のこと。

**耐久性\***: ディスク重防食タイプは塩水噴霧試験 2000 時間をクリアする。



## リコイル タングレスインサート

リコイルタングレスインサートは、従来のインサート「リコイル、スプリュー、イーサート(旧ヘリサート)」は最終コイルにタングが付いていますが、このタングレスインサートは名前の通りタングのないインサートです。タングレスインサートの利点は次の通りです。タング折り取りの時間が省ける(作業時間を最大 1/6 まで削減) 上下の区別がないのでどちらからでも挿入できる 挿入後の抜き取りが簡単にできる 抜き取ったインサートの再使用が可能 挿入後の深さ調整が可能 専用挿入工具「ネジ式マンドレル」を使用しているので挿入時のピッチ飛びが防げる 価格は通常の 1.5 倍ですが、作業の効率アップ・人件費の削減といったトータルコストの削減ということで最近需要が増えてきました。よく使われているユーザーは半導体メーカー、弱電メーカーで主に M3・M4 と小径のサイズが使われています。タングレスインサートの材質、サイズは次の通りです。

材質 SUS304 サイズ M2.5 ~ M10X1D・1.5D・2D(並目のみ) お問い合わせはイケキン開発部鶴川・仲地まで

### 従来品インサートとタングレス・インサートの作業の違い

#### 従来のインサートの作業



39秒

#### タングレス・インサートの作業



6.5秒

## あれこれ、豆知識!

トイレを使い終わったあと、トイレト・ペーパーを三角に折ってから出る人がいる。特に女性は友人の家で折る場合が多いらしい。ホテルなどでは三角折が多いので、マナーや気遣いだと思っている人がほとんど。確かに次に使う人が取り出しやすいが、もともと三角折の始まりはホテルの清掃員が「清掃済み」の印として使用していた(ロールを新しいものを買えるときなど)。こういう裏事情を知っている一般の人は少ない。ホテルで連泊のときなどに三角折すると、掃除してもらえないという事態を招く危険性が、あるかも知れない…。

設計・商品開発ご担当者様。



『タッピングねじの“下穴径”“トルク”“ねじの選定”は、どうしたら良い?』

『ねじのゆるみは2種類? 今の方法で良い?』

というような問題で、お悩みではありませんか?

～ 無料セミナーのご案内 ～

**Aコース: トルクアナライザーを用いたタッピングねじのトルク曲線解析 (90分)**

トルクアナライザーの機能を紹介しながら、タッピングねじ締付け時のトルク曲線を解析し「ねじ種類」×「下穴径」×「締付けトルク」のベストマッチがバッチリわかる!

**Bコース: ねじのゆるみ (90分)**

ゆるみのメカニズム解析。ねじのゆるみ防止は使用者にとって永遠の追求テーマです。「効果のあるゆるみ止め対策」は必要です。このセミナーでは、ねじのゆるみ種類を解説し、どんなタイプのゆるみなのか、それぞれの対処方法について効果的な対策を解説します。

対象: **設計担当者、資材・購買担当者** (技術的な知識は必要ありません)

【料金】 **無料!!**

【開催場所】 **大阪会場** 池田金属工業株式会社 本社

大阪市西区新町 4-7-11 ホームページアドレス <http://www.ikekin.co.jp>(こちらからの申し込みもできます)

地下鉄千日前線「西長堀」3番出口 徒歩5分

地下鉄中央線「阿波座」5番出口 徒歩7分 (弊社HPに詳細地図がございます。)

**神奈川会場** 株式会社サイマコーポレーション 本社

神奈川県藤沢市辻堂 2-9-17 JR東海道線 辻堂駅 南口 徒歩1分

【担当者】 セミナー係: 砂邊 TEL 06-6538-5941

【申し込み】 下記フォームに人数などを記入してFAXをお送りください。

e-mailの場合には必要事項をご明記の上 sales@ikekin.co.jp までお送りください。

折り返し、ご案内をお送りいたします。

(お客様の場所で開催する出張セミナーもございます。詳細はお問い合わせください。)

無料セミナー申込書

大阪会場

神奈川会場

年 月 日

池田金属工業(株)	A:トルク	人数	B:ゆるみ	人数	株式会社サイマコーポレーション	A:トルク	人数	B:ゆるみ	人数
6/19(木)	10:00~		13:30~		6/18(水)	10:30~		13:30~	
7/17(木)	10:00~		13:30~		7/9(水)	10:30~		13:30~	
8/21(木)	10:00~		13:30~		8/6(水)	10:30~		13:30~	
9/18(木)	10:00~		13:30~		9/17(水)	10:30~		13:30~	
会社名					代表者氏名				
部署名					住所	〒			
TEL					FAX				
e-mail									