

品質管理



硬度計 (HRC、HV、HB、HS)



引張り試験機



疲労試験機



トルク試験機



材料分析器



塩水噴霧試験器



2.5次元投影機



金属組織顕微鏡



膜厚測定器

etc.

検査時間は、ボルト製造完了後、品質保証部がロット毎にASME B18.18.2の国際規範に基づいて抜き取り検査を実施しております。

検査項目は、表面キズ、寸法、機械的性質、メッキ層の厚みを重視しております。ロット・ナンバーは追跡システムとしており、ナンバーに基づいて素早く検査記録や検査報告書のアウトプットが可能となっております。

検査員は15名で、毎月の検査ロット数は1,600回以上にのびます。試験機・測定器の多くは、日本製（シマズ、OSG、ミットヨ、アカシ、オリンパス）を使用しております。